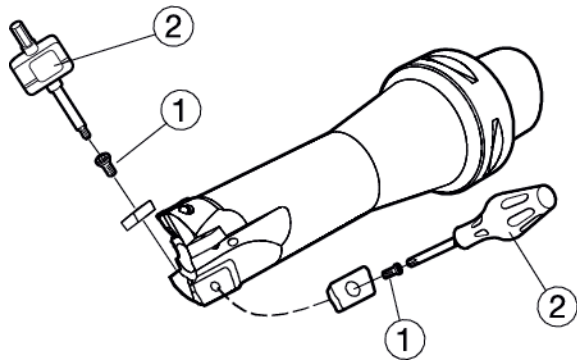


Multifunktionale Werkzeuge CoroPlex™ MT

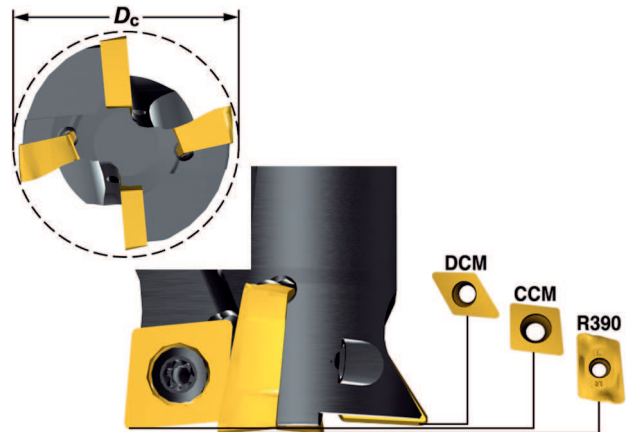


Ersatzteile Wendeplatte

Typ/Größe ISO-Code	ANSI-Code	1		2	
		Schraube für Wendeplatte	Schlüssel (Torx Plus)	Nm	ft-lbs
CCMT 09 ...	CCMT 3 (2.5)	5513 020-09	5680 046-02 (15IP)	3.0	2.2
CCMT 12 ...	CCMT 43 ...	5513 020-07	5680 046-06 (20IP)	6.4	4.7
DCMT 07 ...	DCMT 2 (1.5)	5513 020-03	5680 046-03 (7IP)	0.9	0.7
DCMT 11 ...	DCMT 3 (2.5)	5513 020-09	5680 046-02 (15IP)	3.0	2.2
R390-11 ...	R390-11 ...	5513 020-35	5680 046-01 (8IP)	1.2	0.9
R390-18 ...	R390-18 ...	5513 020-29	5680 046-02 (15IP)	3.0	2.2

Ein und dasselbe Werkzeug für sowohl rotierende als auch stationäre Bearbeitung

Die CoroMill^Å 390 Wendeschneidplatten sind - radial wie auch axial - etwas vor den CoroTurn^Å Wendeschneidplatte positioniert, um zu garantieren, dass die Drehwendeschneidplatten nicht eingreifen, wenn das Werkzeug rotierend eingesetzt wird. Das bedeutet, dass das Drehen einer vorhandenen Grundbohrung - mit der CoroTurn Funktion des Werkzeugs - beendet werden muss, bevor die CoroMill^Å 390 Wendeschneidplatten mit der Bodenfläche in Kontakt kommen.



Werkzeuglänge optimiert für die Zugänglichkeit bei der Multi-Task Bearbeitung

Die Werkzeugkörper sind um 65 mm (2.60 Zoll) verlängert im Vergleich zu einem entsprechenden herkömmlichen Werkzeug – für eine flexiblere Arbeitsposition bei der Multitask-Bearbeitung – ohne Verwendung von Verlängerungen. Die Länge und Konstruktion des Werkzeugkörpers ist bei jedem Coromant Capto® Werkzeug größenoptimiert im Hinblick auf die gängigsten Spannhaltergrößen, um beste Zugänglichkeit zu garantieren. Alle Schneidplatten sind auf der Zentralachse des Werkzeugs positioniert, für eine einfache Nutzung der Standard-Programmzyklen in der Maschine.

